LENNOX
HOME COMFORT SYSTEMS
Innovation never felt so good.®

Productos residenciales

Sistema Ultimate Comfort™

Presentando el sistema de calefacción y aire acondicionado más avanzado, más eficiente y más capaz que se haya creado. Es un triunfo de la innovación Lennox®, compuesto por la tecnología más innovadora que se haya integrado en un sistema:

- Calefactor SLP98V o unidad de manejo de aire CBX40UHV
- Unidad de aire acondicionado XC25 o bomba de calor XP25
- Termostato iComfort Wi-Fi® con pantalla táctil
- Sistema de zonificación iHarmony™
- Sistema de purificación de aire PureAir™

CALEFACTORES A GAS Colección *Signature*® de Dave Lennox

CALEFACTOR A GAS SLP98V

- Alcanza 98.2% AFUE
- Funcionamiento de capacidad variable
- Tecnologías Precise Comfort™ y AirFlex™
- Tecnología SilentComfort™
- Habilitado por iComfort™
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor[2]
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

¡El calefactor de alta eficiencia más silencioso que pueda comprar![1]

CALEFACTOR A GAS SL280V

- 80% AFUE
- Funcionamiento de velocidad variable de dos etapas
- Tecnología SilentComfort
- Habilitado por iComfort
- Control optimizado de humedad
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

¡El calefactor más silencioso de su clase![4]

Serie Elite®

CALEFACTOR A GAS EL296V

- 96% AFUE
- Funcionamiento de velocidad variable de dos etapas
- Habilitado por iComfort
- Control optimizado de humedad
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS EL296E nuevo

- Alcanza 96% AFUE
- Operación de dos etapas
- Tecnología Power Saver™ de torsión constante
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS EL280

- 80% AFUE
- Operación de dos etapas
- Diseño de flujo ascendente/horizontal
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS EL195E

- 95% AFUE
- Tecnología Power Saver™ de torsión constante
- Motor Power Saver aumenta la eficiencia del sistema
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS EL180E nuevo

- 80% AFUE
- Tecnología Power Saver™ de torsión constante
- Motor Power Saver aumenta la eficiencia del sistema
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimiento de turbina sellado y aislado
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Serie Merit®

CALEFACTOR A GAS ML195

- 95% AFUE
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimento de turbina sellado
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS ML193

- 93% AFUE
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimento de turbina sellado
- Listo para la conexión de una o dos tuberías
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTOR A GAS ML180

- 80% AFUE
- Diseños de flujo ascendente/horizontal o flujo descendente dedicado
- Compartimento de turbina sellado
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor[2]
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

CALEFACTORES A PETRÓLEO

Colección *Signature* de Dave Lennox

CALEFACTOR A PETRÓLEO SLO183V nuevo

- 83% AFUE
- Funcionamiento de velocidad variable mejorado
- Tecnología SilentComfort mejorada
- Quemador de petróleo AFG con retención de llama Beckett™
- Diseños de flujo ascendente o perfil bajo
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

Serie Elite

CALEFACTOR A PETRÓLEO ELO183 nuevo

- 83% AFUE
- Quemador de petróleo AFG con retención de llama Beckett
- Diseños de flujo ascendente, perfil bajo u horizontal/de flujo descendente
- Garantía limitada de por vida para el intercambiador de calor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO Colección *Signature* de Dave Lennox

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC25 nuevo

- Alcanza 25.00 SEER
- Compresor con inversor de capacidad variable
- Tecnología Precise Comfort
- Tecnología Climate IQ™
- Tecnología SilentComfort
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol®
- Niveles de ruido tan bajos como 59 dB
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

La unidad de aire acondicionado más precisa y eficiente que pueda comprar.[12]

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC21

- Alcanza 21.00 SEER
- Motor de ventilador SilentComfort con paletas compuestas
- Niveles de ruido tan bajos como 69 dB
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

¡La unidad de aire acondicionado central de dos etapas más silenciosa y eficiente que pueda comprar![1]

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC17

- Alcanza 18.00 SEER
- Motor de ventilador SilentComfort con paletas compuestas
- Niveles de ruido tan bajos como 62 dB
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

¡La unidad de aire acondicionado de una etapa más eficiente que pueda comprar[4] y la unidad de aire acondicionado central más silenciosa que pueda comprar![1]

Serie Elite

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC16

- Alcanza 17.20 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 74 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC14

- Alcanza 16.70 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 70 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO XC13

- Alcanza 16.00 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 74 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Serie Merit

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 14ACX

- Alcanza o supera 14.00 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 76 dB
- Compatible con Humiditrol
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO 13ACX

- Alcanza o supera 13.00 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 76 dB
- Compatible con Humiditrol
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Carga seca

LCS13DC

- Alcanza o supera 13.00 SEER
- Componente de reemplazo de R22 (cargado con nitrógeno)
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

SISTEMAS MINI-SPLIT

Unidad de aire acondicionado

UNIDAD DE AIRE ACONDICIONADO MINI-SPLIT DE ZONA ÚNICA MS8C

- Alcanza 22 SEER
- Niveles de ruido tan bajos como 26 dB (áreas interiores) y 53 dB (áreas exteriores)
- Tecnología de inversión aumenta la velocidad gradualmente hasta la velocidad de operación
- Diseño sin conductos y perfil pequeño ideal para cualquier cuarto
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

BOMBAS DE CALOR Colección *Signature* de Dave Lennox

BOMBA DE CALOR XP25

- Alcanza 23.50 SEER y 10.20 HSPF
- Compresor con inversor de capacidad variable
- Tecnología Precise Comfort
- Tecnología Climate IQ
- Tecnología SilentComfort
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol
- Niveles de ruido tan bajos como 58 dB
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

nuevo

La bomba de calor más precisa y eficiente que pueda comprar.[12]

BOMBA DE CALOR XP21

- Alcanza 19.20 SEER y 9.70 HSPF
- Motor de ventilador SilentComfort con paletas compuestas
- Niveles de ruido tan bajos como 67 dB
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

¡La bomba de calor de dos etapas más silenciosa y eficiente que pueda comprar![1]

BOMBA DE CALOR XP17

- Alcanza 17.70 SEER y 9.50 HSPF
- Motor de ventilador SilentComfort con paletas compuestas
- Niveles de ruido tan bajos como 63 dB
- Habilitada por iComfort
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor y los componentes amparados

¡La bomba de calor de una etapa más eficiente que pueda comprar[4] y la bomba de calor más silenciosa que pueda comprar![1]

Serie Elite

BOMBA DE CALOR XP16

- Alcanza 16.50 SEER y 9.50 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 74 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

BOMBA DE CALOR XP14

- Alcanza 16.50 SEER y 9.50 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 71 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

BOMBA DE CALOR XP13

- Alcanza 15.00 SEER y 8.70 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 74 dB
- Compatible con Humiditrol
- 10 años de garantía limitada para el compresor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Serie Merit

BOMBA DE CALOR 14HPX

- Alcanza o supera 14.00 SEER y 7.70 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 76 dB
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

BOMBA DE CALOR 13HPX

- Alcanza o supera 13.00 SEER y 7.70 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 76 dB
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Carga seca

LPS13DC

- Alcanza o supera 13.00 SEER y 7.70 HSPF
- Componente de reemplazo de R22 (cargado con nitrógeno)
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

SISTEMAS MINI-SPLIT Bombas de calor

BOMBA DE CALOR MINI-SPLIT DE ZONAS MÚLTIPLES MS8Z nuevo

- Alcanza 16 SEER y 8.2 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 32 dB (áreas interiores) y 56 dB (áreas exteriores)
- Diseño de zonas múltiples utiliza una sola unidad exterior y hasta 4 unidades interiores compactas
- Tecnología de inversión aumenta la velocidad gradualmente hasta la velocidad de operación
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

BOMBA DE CALOR MINI-SPLIT DE ZONA ÚNICA MS8H

- Alcanza 22 SEER y 10.20 HSPF
- Niveles de ruido tan bajos como 26 dB (áreas interiores) y 53 dB (áreas exteriores)
- Solución completa de calefacción y enfriamiento
- Tecnología de inversión aumenta la velocidad gradualmente hasta la velocidad de operación
- Diseño sin conductos y perfil pequeño ideal para cualquier cuarto
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

UNIDADES DE MANEJO DE AIRE Colección *Signature* de Dave Lennox

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX40UHV

- Tecnología SilentComfort
- Filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat™ instalado en la fábrica
- Motor de turbina de velocidad variable
- Habilitada por iComfort
- Perforación para la placa en triángulo para facilitar la instalación de la luz germicida Healthy Climate®
- Utiliza franjas de calor ECB40
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

¡La unidad de manejo de aire más eficiente y silenciosa que pueda comprar![1]

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX32MV

- Posiciones múltiples (4 vías) para cualquier instalación
- Motor de turbina de velocidad variable, excelente para la zonificación
- Habilitada por iComfort
- Perforación para la placa en triángulo para facilitar la instalación de la luz germicida Healthy Climate
- Utiliza franjas de calor ECB40
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

Serie Elite

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX27UH

- Diseño de motor eficiente en cuanto a energía aumenta la eficiencia del sistema cuando se utiliza con un sistema de enfriamiento Lennox®
- Configuración de flujo ascendente/horizontal
- Gabinete completamente aislado para reducir el ruido
- Perforación para la placa en triángulo para facilitar la instalación de la luz germicida Healthy Climate
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX32M

- Configuración de flujo ascendente/horizontal
- Motor de turbina de transmisión directa, de alta eficiencia
- Funcionamiento silencioso
- Calefacción eléctrica optativa para mayor confort
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Serie Merit

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CBX25UH

- Configuración de flujo ascendente/horizontal
- Gabinete más pequeño para una instalación flexible
- Calefacción eléctrica optativa para mayor confort
- Gabinete completamente aislado para reducir el ruido
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

UNIDADES COMPLETAS Colección *Signature* de Dave Lennox

UNIDAD A GAS/ ELÉCTRICA COMPLETA 15GCSX

- Alcanza 15.00 SEER y 78% AFUE
- Operación de gas de dos etapas
- Diseño IAQ listo
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO COMPLETO 15CHAX/ BOMBA DE CALOR COMPLETA 15CHPX

- Alcanza 15.00 SEER (15CHAX)
- Alcanza 15.00 SEER y 8.00 HSPF (15CHPX)
- Diseño IAQ listo
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

Serie Elite

UNIDAD A GAS/ ELÉCTRICA COMPLETA 13GCSX

- 13.00 SEER y 80% AFUE
- Diseño IAQ listo
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO COMPLETO 13CHAX/ BOMBA DE CALOR COMPLETA 13CHPX

- 13.00 SEER (13CHAX)
- 13.00 SEER y 7.70 HSPF (13CHPX)
- Diseño IAQ listo
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

Serie Merit

UNIDAD A GAS/ ELÉCTRICA COMPLETA 13GEP

- 13.00 SEER y 80% AFUE
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

BOMBA DE CALOR COMPLETA 13HPP

- 13.00 SEER y 7.70 HSPF
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados[1]

TERMOSTATOS iComfort

iCOMFORT WI-FI®

mejorado

- Controle los costos de energía con acceso remoto desde un teléfono inteligente, tableta o computadora portátil
- Pantalla táctil de alta definición con íconos mediante menú facilitan la programación
- Múltiples opciones de programación desde un sólo día o una semana completa ofrecen confort personalizado y ahorros de energía
- Actualizaciones automáticas de software conectan a nuevas funciones a medida que estén disponibles
- Las alertas del sistema notifican al propietario de la casa y al distribuidor sobre cualquier problema de mantenimiento
- Pronóstico del tiempo por solicitud indica la temperatura exterior actual y un pronóstico de cinco días
- El modo ausente tocando una sola vez la pantalla baja la calefacción o enfriamiento para ahorrar energía cuando no hay nadie en casa
- Con las cubiertas personalizables, el termostato puede ser una foto familiar o una obra de arte
- Precise Comfort mantiene la temperatura con una variación de menos de 0.5 grados cuando se complementa con un calefactor modulante/unidad exterior Lennox®
- Informe de diagnóstico detallado le dice exactamente qué está pasando*
- La configuración automática del sistema reduce el tiempo de instalación*
- Las alertas de servicio avanzadas presentan alertas de servicio en Español simple, no en código*
- 5 años de garantía limitada

*Sólo cuando se complementa con equipo de las categorías de calidad suprema de Lennox

ComfortSense®

PANTALLA TÁCTIL SERIE 7000

- Pantalla táctil grande y fácil de leer
- Interfaz del usuario tabulada y única
- Recordatorios personalizables e información del distribuidor
- Puede funcionar con dos tipos de combustible
- Controla independientemente la humedad y la temperatura al valor deseado
- Programación de 7 días o 5 días/2 días
- Conmutación automática entre los modos de calefacción y enfriamiento
- Funciona con el sistema Humiditrol
- Sensor exterior opcional para ver la temperatura
- 5 años de garantía limitada

L7742U

PANTALLA TÁCTIL SERIE 5000

- Pantalla táctil fácil de usar para controlar sin esfuerzo la temperatura
- Funcionamiento sencillo con programación de pared o desde el sillón
- Se pueden programar siete días con 4 períodos de tiempo por día
- Compatible con casi cualquier sistema de calefacción y enfriamiento
- Puede funcionar con dos tipos de combustible
- 5 años de garantía limitada

L5732U, L5711U

SERIE 3000 PROGRAMABLE Y NO PROGRAMABLE

- Pantalla y botones grandes, convenientes y fáciles de usar
- Electrónica avanzada para el control preciso de la temperatura
- Puede funcionar con dos tipos de combustible
- 2 años de garantía limitada

L3532H, L3522C, L3511C, L3021H, L3011C

ZONIFICACIÓN

SISTEMA DE ZONIFICACIÓN iHARMONY

- Cuatro áreas de zonificación
- Diseñado para funcionar con Lennox iComfort Wi-Fi
- El mejor control de temperatura para cualquier residencia
- Conmutación automática entre calefacción y enfriamiento
- Programación diaria o semanal
- 5 años de garantía limitada

SISTEMA DE ZONIFICACIÓN HARMONY III™

- Cuatro áreas de zonificación
- Diseñado específicamente para aplicaciones residenciales de equipos de velocidad variable Lennox
- Mejora el funcionamiento silencioso
- 2 años de garantía limitada

SISTEMA DE ZONIFICACIÓN LZP-4

- Cuatro áreas de zonificación
- Brinda un confort preciso permitiendo controlar el flujo de aire, tanto para la calefacción como para el enfriamiento
- 2 años de garantía limitada

SISTEMA DE ZONIFICACIÓN LZP-2

- Dos áreas de zonificación
- Brinda flexibilidad y control del flujo de aire tanto para la calefacción como para el enfriamiento
- 2 años de garantía limitada

HEALTHY SOLUTIONS CLIMATE

Soluciones de calidad del aire interior

Primera línea completa de productos de calidad de aire sin ozono de la industria.

La línea completa de productos Healthy Climate® de Lennox no contiene ozono. El ozono es un irritante pulmonar conocido y puede ser peligroso. Healthy Climate es el nombre de confianza con el renombrado líder en la industria que usted espera y con la calidad e integridad que usted exige.

OZONE

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR Purificación

SISTEMA DE PURIFICACIÓN DE AIRE PUREAIR™

- Tecnología de purificación de aire exclusiva de la industria
- El único sistema de calidad del aire interior que ataca las tres clases de contaminantes del aire interior: partículas, bioaerosoles y olores/vapores de productos químicos
- Filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat
- Filtración a nivel hospitalario para áreas de pacientes internos/cirugía general
- Extrae MÁS DEL 95% de las partículas hasta un tamaño mínimo de 0.3 micrón
- Extrae MÁS DEL 90% de bioaerosoles y microorganismos hasta un tamaño mínimo de 0.01 micrón
- Elimina y destruye los olores y vapores químicos domésticos, incluido el formaldehído
- No produce ozono; destruye el ozono
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

¡Purifica el aire de su hogar mejor que cualquier otro sistema individual que pueda comprar!

PureAir™ utiliza el filtro Healthy Climate MERV 16 que ha sido clasificado tres veces como el mejor filtro para la casa completa por una importante revista para consumidores.

PC020-28
PC016-28
PC014-23

PURIFICADOR DE AIRE AMBIENTAL CARBON CLEAN 16™

- Filtración MERV 16 de vanguardia
- 50% de reducción del ozono en la primera pasada, reduciendo también los olores
- Extrae MÁS DEL 95% de las partículas hasta un tamaño mínimo de 0.3 micrón
- Extrae MÁS DEL 90% de bioaerosoles y microorganismos hasta un tamaño mínimo de 0.01 micrón
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HC16

¡El HC16 CLASIFICADO* como el #1* es ahora el Carbon Clean 16!

*Importante revista para consumidores Junio de 2012

PURIFICADOR DE AIRE AMBIENTAL MERV 10

- Filtro ambiental MERV 10
- Extrae hasta el 85% de las partículas hasta un tamaño mínimo de 3 micrones
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HC10

SISTEMA DE FILTRACIÓN DE DESVÍO HEPA-20/40/60

- Medio filtrante HEPA "verdadero" – 99.97% de eficiencia en eliminación de partículas de tan solo 0.3 micrón
- Extremadamente eficaz para eliminar alérgenos e irritantes suspendidos, como el polvo y las bacterias
- Alcanza el mejor rendimiento posible de filtración de aire
- Filtración opcional por carbono que ayuda a atrapar y eliminar olores
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HEPA

FILTROS DE AIRE DE REEMPLAZO MERV 16, 10 Y 8

- MERV 16 disponible en caja de 5 pulg.
- MERV 10 disponible en caja de 3 pulg. o 5 pulg.
- MERV 8 disponible en caja de 1 pulg.

Eliminación

LUCES GERMICIDAS UV[10]

- Montaje en la superficie
- Mejoran la calidad del aire y protegen el equipo al esterilizar las superficies
- La intensidad más alta disponible en el mercado
- Lámpara simple o doble
- 2,000 microvatios (UV-2000)
- 1,496 microvatios (UV-1000)
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

UV-2000

UV-1000

LUCES GERMICIDAS UV[10]

- Montaje a distancia
- Mejoran la calidad del aire y protegen el equipo
- Flexibilidad de instalación con funciones de seguridad añadidas y mantenimiento simplificado
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

UVC-41W-D

UVC-41W-S

UVC-24V

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR Humidificación

HUMIDIFICADORES POWER Y BYPASS

- Humidificador Power – 18 galones de capacidad por día
- Humidificadores Bypass – 17 ó 12 galones de capacidad por día
- Singular diseño de flujo pasante que humedece el aire seco del hogar durante el ciclo de calefacción
- Apropiado para la mayoría de las instalaciones de aire forzado
- Opción de control automático
- Fabricado con material termoplástico resistente
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HCWB3-12
HCWB3-17

HCWP3-18

Deshumidificación

SISTEMA DESHUMIDIFICADOR HUMIDITROL® PARA TODA LA CASA[11]

- Tecnología Humiditrol® patentada ayuda a reducir las condiciones húmedas en el aire de la casa para mejorar el confort y la calidad del aire
- Reduce al mínimo el impacto de posibles contaminantes suspendidos en el aire y ayuda a eliminar los problemas de moho y hongos
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

EDA-024B
EDA-036C
EDA-060D

Humiditrol

DESHUMIDIFICADORES PARA TODA LA CASA

- Extrae con eficacia la humedad excesiva de toda la casa, una sola zona (sótano o espacio bajo el piso) o una combinación de ambas para optimizar el confort total
- Ayuda a crear aire más saludable al reducir los ácaros del polvo y el moho que se multiplican en los entornos húmedos
- Diseñado para integrarse fácilmente a cualquier sistema HVAC
- Capacidades de 65, 90 y 135 pintas por día
- Unidad compacta de 65 pintas para aplicaciones estrechas cumple con los requisitos de ENERGY STAR®
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HCWH-065
HCWH-090
HCWH-135

Ventilación

VENTILADORES DE RECUPERACIÓN HEAT Y ENERGY

nuevo

- Diseñado para los climas más fríos, transfiere el calor del aire interior antes su descarga (HRV)
- Diseñado para los climas más templados y húmedos; transfiere el calor y la humedad nuevamente al exterior (ERV)
- Todas las unidades de 95 PCM a 300 PCM proporcionan ventilación balanceada
- Control de pared incluido (todas las unidades)
- Garantía limitada de por vida para el núcleo HRV
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

HRV4- 150/200
HRV3-TP0150
HRV3-195/300

HRV3-095

ERV3-150/200

SISTEMA DE CONTROL DE VENTILACIÓN

- Ventilación económica para toda la casa que mejora el confort y la calidad del aire interior
- Monitoreo automático de la temperatura exterior y la humedad interior
- Cumple con la norma de ventilación residencial ASHRAE 62.2003
- 2 años de garantía limitada para los componentes amparados

LVCS

OTROS PRODUCTOS DE CALIDAD LENNOX

SERPENTÍN DE ENFRIAMIENTO DE FLUJO ASCENDENTE CX34

- Modelos completamente cubiertos
- Válvula de expansión termostática instalada en la fábrica garantiza un funcionamiento de alta eficiencia
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

SERPENTÍN ADICIONAL

- Modelo horizontal (CH23)
- Serpentín de área superficial grande para una operación de alta eficiencia
- Tubos estriados de cobre y aletas de aluminio mejoradas para aumentar la eficiencia de la transferencia de calor
- Resistencia mínima al aire para un mejor rendimiento
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

CH23

SERPENTINES SERIE C33

- Modelos sin caja y completamente cubiertos
- Modelos horizontales (CH33)
- Modelos de flujo descendente (CR33)
- Serpentín de área superficial grande para una operación de alta eficiencia
- Tubos estriados de cobre y aletas de aluminio mejoradas para aumentar la eficiencia de la transferencia de calor
- Resistencia mínima al aire para un mejor rendimiento
- 5 años de garantía limitada para los componentes amparados

C33

CH33

C33FC

UNIDAD DE MANEJO DE AIRE CON AGUA CALIENTE DE VELOCIDAD VARIABLE CBWMV

- Diseñada para funcionar en combinación con una caldera de agua caliente
- Turbina de velocidad variable
- Configuración de posiciones múltiples
- Protección integral contra la congelación (120 voltios)
- 10 años de garantía limitada para los componentes amparados

CALDERAS GWM-IE, GWB9-IH, GWB8-IE, GWB8-E, GSB8-E Y COWB3

mejorado

- Clasificaciones de AFUE: Alcanza 95% para las calderas de agua a gas, 82.7% para las calderas de vapor a gas y 85.2% para las calderas de agua a petróleo
- Calderas a gas disponibles para agua o vapor
- Calderas a petróleo disponibles para calefacción por agua
- 12 años de garantía limitada para el intercambiador de calor (GSB8-E)
- 15 años de garantía limitada para el intercambiador de calor (GWM-IE, GWB9-IH)
- 20 años de garantía limitada para el intercambiador de calor (GWB8-IE, GWB8-E y COWB3)

GWM-IE

SUNSOURCE SOLAR READY

El sistema de energía para el hogar SunSource® comienza con una unidad de aire acondicionado o una bomba de calor de la Colección *Signature*® de Dave Lennox. Estas unidades se pueden mejorar añadiendo hasta 16 módulos solares para crear un sistema que utiliza la energía solar para calefaccionar o enfriar las casas de sus clientes.

ENERGY STAR

Muchos sistemas de confort para el hogar de Lennox cumplen con los requisitos ENERGY STAR® cuando se utilizan con los componentes apropiados.

GOOD HOUSEKEEPING

El **Sello de Good Housekeeping** es el símbolo más reconocido y más respetado en lo que se refiere a confiabilidad y durabilidad, y le asegura que un **producto es de excelente calidad**. Lennox se ha ganado el Sello de Good Housekeeping para unidades selectas de calefactores residenciales, unidades de aire acondicionado, bombas de calor, unidades de manejo de aire, unidades completas, serpentines interiores, calderas y generadores.

GARANTÍA EXTENDIDA

"Muchos modelos Elite® y Merit®" cumplen con los requisitos de la Extensión de garantía limitada Lennox. Para mayor información, visite www.lennox.com/support/warranty.asp.

Nota: Debido al compromiso continuo de Lennox con la calidad, todas las especificaciones y clasificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Las garantías mencionadas corresponden únicamente a aplicaciones residenciales. Consulte el certificado de garantía para obtener detalles.

Tecnología SilentComfort™

La tecnología SilentComfort combina la **ingeniería avanzada** con **materiales de absorción de ruido** para brindar calefacción y enfriamiento **silenciosos** y uniformes.

GreenSpec® LISTED www.GreenSpec.com

La unidad de aire acondicionado XC21 y la bomba de calor XP21 se incluyen en el directorio GreenSpec, un recurso destacado de productos que no perjudican al medio ambiente.

DualFuel

Dual-fuel es un sistema de confort que combina una bomba de calor eléctrica con un calefactor de combustible fósil. Al alternar entre las dos fuentes de calor, el sistema dual-fuel mejora el confort y la eficiencia de combustible, optimiza el uso de energía y minimiza los costos de calefacción.

SureLight®

El control Lennox SureLight® utiliza la tecnología más avanzada y los materiales más resistentes disponibles para producir un rendimiento confiable. El **control SureLight** incluye también un módulo de control de **"tecnología adaptativa"** patentado que es suficientemente inteligente para determinar con precisión la energía necesaria para encender los quemadores sin recalentar el encendedor. No hay ningún otro sistema de encendido mediante superficie caliente que sea tan **confiable**.

Nota: El dimensionamiento e instalación correcta del equipo son críticos para obtener un óptimo rendimiento. Las unidades de aire acondicionado y bombas de calor de los sistemas divididos deben equiparse con componentes de serpentines apropiados para satisfacer El criterio ENERGY STAR®. Consulte los detalles con su agente de Lennox o visite www.energystar.gov. Las garantías corresponden únicamente a aplicaciones residenciales. Consulte el certificado de garantía mismo para obtener detalles. **AFUE** – Índice de eficiencia de utilización anual de combustible. **SEER** – Índice de rendimiento energético de temporada, **HSPF** – Factor estacional de rendimiento de calefacción (Nota: Todas las clasificaciones HSPF corresponden a la Región IV). Siempre verifique las eficiencias reales del sistema a través de AHRI o visite la base de datos de clasificaciones de AHRI en www.ahridirectory.org.

1 Este producto puede cumplir con los requisitos para una valiosa cobertura de 10 años de extensión de garantía limitada.
2 Intercambiador de calor secundario de acero inoxidable.
3 Basado en los niveles de presión acústica durante el funcionamiento constante con encendido de alta temperatura y baja temperatura de las unidades Lennox SLP98UH070XV36B y las principales unidades de la competencia en julio de 2013 con incremento de temperatura en el punto medio y mínima presión estática externa cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.4.4 de AHRI 260-2012. Clasificaciones de eficiencia establecidas según la norma de prueba: ANSI/ASHRAE 103-2007.
4 Basado en los niveles de presión acústica durante el funcionamiento constante con encendido de alta temperatura de las unidades Lennox SL280UH070V36A y principales unidades de la competencia con incremento de temperatura en el punto medio y mínima presión estática externa cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.5.3 de AHRI 260-2001.
5 Una combinación de clasificaciones de rodio establecidas de acuerdo con la norma de prueba 270-2008 de AHRI y clasificaciones de eficiencia establecidas de acuerdo con las normas de prueba ANSI/AHRI 210/240-2008 de AHRI para equipos de aire acondicionado central/ bombas de calor de dos etapas.
6 La aseveración de eficiencia se basa en la comparación de SEER de productos de aire acondicionado de una etapa publicada en AHRI (diciembre de 2009). El modelo XC17 tiene una eficiencia nominal máxima de 18.00 SEER. La eficiencia real de la combinación del sistema puede variar; consulte sobre las eficiencias exactas del sistema con un distribuidor de Lennox o AHRI.
7 Las unidades de aire acondicionado/bombas de calor tienen clasificaciones de ruido establecidas de acuerdo con la norma de prueba AHRI 270-2008. Tamaño por tamaño, como familia de productos, estas unidades de aire acondicionado tienen las clasificaciones de ruido más bajas (a máxima capacidad) publicadas de cualquier marca estadounidense importante de equipos de aire acondicionado/bombas de calor.
8 La aseveración de eficiencia se basa en la comparación de SEER y HSPF de productos de bombas de calor de una etapa publicada en AHRI (diciembre de 2009). La unidad XP17 tiene una eficiencia nominal máxima de 17.70 SEER y 9.50 HSPF. La eficiencia real de la combinación del sistema puede variar; consulte sobre las eficiencias exactas del sistema con un distribuidor de Lennox o AHRI.
9 Basado en niveles de presión acústica durante el funcionamiento del modelo CBX40UHV-036 con filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat™ instalado en la fábrica y principales unidades de tres toneladas de la competencia con presión estática externa equivalente cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.5.3 de la norma de prueba de AHRI 260-2001, y clasificaciones de eficiencia (PCM/vatio) establecidas según la norma de prueba ANSI/AHRI 210/240-2008 de AHRI.ulvalent external static pressure when set up per Section 4.5.3 of AHRI's test standard: AHRI 260-2001, and efficiency (CFM/watt) ratings established per AHRI's test standard: ANSI/AHRI 210/240-2008.
10 Las luces tipo Hg contienen mercurio. Disponga de ellas de acuerdo con las leyes de eliminación de residuos. Consulte en Internet en www.lamprecycle.org o llame al 1-800-9-Lennox.
11 Debe estar acompañada por un calefactor o unidad de manejo de aire de velocidad variable y el termostato de pantalla táctil ComfortSense® Serie 7000.
12 La aseveración de eficiencia se basa en la comparación de SEER de productos de aire acondicionado y bombas de calor publicada en AHRI (enero de 2013). La eficiencia real de la combinación del sistema puede variar; consulte sobre las eficiencias exactas del sistema con un distribuidor de Lennox o AHRI. La aseveración de precisión se basa en el rango de capacidad de enfriamiento de las unidades XC/XP25-036 comparado con unidades de compresores de capacidad variable de tamaño equivalente de la competencia.

LENNOX
HOME COMFORT SYSTEMS
Innovation never felt so good.®

© Lennox Industries Inc. 2013
Visítenos en www.Davenet.com

(12X7B) FLPF 05/13 PC74752 OMN17334